

A JAHNinterprof GmbH rövid bemutatása

A Kirchheim/Teckben működő **JAHNinterprof** GmbH műszaki szolgáltató a minőségbiztosítás, mérés-technika, anyagvizsgálat, robotika és automatizálás, mérnöki szolgáltatások, CNC forgó és maró elemek gyártása és a logisztika területén tevékenykedik. Kereken 350 munkavállalónkkal több mint 980 ügyfelet szolgálunk ki, elsősorban a gépjárműipari beszállítóipar, a repülés- és űrtechnológia, a gépgyártás és az orvostechológia területéről. Vállalatunk az egész világra kiterjedő beszerzési megállapodást kötött a Mercedes-Benz AG és a Daimler Truck AG vállalattal az ellenőrzési, válogatási és utómunkálati területekre és modernizálásra vonatkozóan.

Minőségbiztosítás

Árubemeneti és árukimeneti ellenőrzése, ellenőrzési, válogatási és utómunkálatok végrehajtása, szemrevételezéses ellenőrzések, külső alkatrészek értékelése és utómunkálatai (befejezés), munkacsoportok bevetése, vészhelyzetkezelés, tűzfalak, áruszűrés, személyzet-kölcsönzés és sok más napi munkánk része. A tevékenységek, ill. projektek végrehajtása általában üzemi szerződések alapján történik. Engedéllyel rendelkezünk ideiglenes munkaviszony kialakításához is.

Méréstechnika

Méréstechnikusaink a VDA 2 szerinti mintavételezés, a sorozatgyártást kísérő mérések, az első mintavizsgálati jelentések, a PPAPK, az MFUK, az MSA 1/2/3, valamint a mérés-technikai támogatás minden formáját végzik helyszíni mérőkamrákban (személyzetelhelyezés), valamint képzések és workshopok formájában.

Déli 3D-mérőközpont Kirchheim/ Teckben (a DIN EN ISO/IEC 17025 szerint akkreditált): Zeiss (CALYPSO), Hexagon DEA Global Performance (PC-DMIS), Mitutoyo (MCOSMOS) taktilis mérés-technika és GOM ATOS Q és TRITOP, Keyence 3D-Makroszkópos optikai mérés-technika.

Északi 3D-mérőközpont, Selsingen: Zeiss (CALYPSO, CALIGO), Mitutoyo (MCOSMOS), Wenzel (Metrosoft) taktilis mérés-technika és Keyence 3D-Makroszkópos optikai mérés-technika. Faro Arm Platinum Laser Line Probe Blue (taktilis, optikai) külső mérésekre is alkalmas.

Nyugati 3D-mérőközpont, Neuss: Zeiss (CALYPSO) taktilis mérés-technika, GOM kiértékelőhely és egy GOM ATOS Triple Scan, valamint 3 GE komputertomográf.

Mérőlaboratórium, Saarbrücken (DIN EN ISO/IEC 17025 szerint akkreditált): Zeiss, Wenzel, Stiefelmayer taktilis mérés-technika és GOM optikai mérés-technika. Mérés-technikánkat kontúr-, felület- és kerekesség-mérő készülékek teszik teljessé. Ezen túlmenően Kirchheim/Teckben és Saarbrückenben a legmodernebb többszenzoros technológiával dolgozó készülékekkel rendelkezünk (optikai, taktilis, szkennelés, felülvilágítás, átmenőfényes).

Anyagvizsgálatok Saarbrücken (DIN EN ISO/IEC 17025 szerint akkreditált)

Roncsolásmentes: 3 db GE 3D-komputertomográf, 2D átvilágítás (röntgen), porozitás elemzés, anyag-összetévesztési vizsgálat, mágnesporos repedésvizsgálat, ultrahangos vizsgálat, örvényáram vizsgálat, festékpentrációs vizsgálat, sópermetkőd vizsgálat, tisztasági elemzés stb.

Roncsolásos: Szakításos és bemetszéses hajlító vizsgálat, keménységvizsgálat, törésvizsgálat, korrózióvizsgálat, metallográfia stb.

CNC forgó és maró elemek gyártása

Szakértő a forgás, marás, alkatrészegységek és automatizálás területén. Precizitással, rugalmassággal és innovációval biztosítjuk az előállítását a gyártás során. Automatizált modern gépparkunk rövid gyártási időt biztosít. Koordinált mérőgépekkel garantáljuk a pontosságot, megbízhatóságot és fenntarthatóságot. Maróalkatrészek kockában 10 mm és 500 mm között. 5 mm és 250 mm közötti átmérőjű és maximum 400 mm hosszú forgóalkatrészek.

Robotika és automatizálás, válogató és betápláló technológia, magas nyomású tisztítás, logisztika, mérnöki szolgáltatások és tanácsadás

Robotika és automatizálás: Robotok üzembe helyezése és programozása, automatizálás, szimuláció, oktatás, workshopok.

Válogató és betápláló technológia: Egyéni megoldások a betápláló berendezésekre, válogató edényekre és tartályrendszerekre vonatkozóan. Átépítési és rendszermegoldások.

Magas nyomású tisztítás: Átfolyós vízmelegítő 200 bar elektromos, max. munkanyomás 200 bar, hőmérséklet 50 – 80 °C, munkaterület 3 m².

Logisztikai szolgáltatások: Be-, ki- és átcsomagolási tevékenységek, kommissiózás, targoncavezetők, bejövő és kimenő áruk ellenőrzése.

Mérnöki szolgáltatások: Rendszer-, folyamat- és termékauditok VDA 6.3, beszállítókezelés, FMEA, Six Sigma és KVP területek szerint.

Tanácsadás: Oktatások / Workshopok a mérés-technika és minőségbiztosítás területén, forma-/pozíciótűrés, ASME, 8D-jelentés oktatása, FMEA-Workshopok, termékfelelősségi és termékbiztonsági szemináriumok stb.

Telephelyeink Németországban

Hamburg, Bréma, Selsingen, Köln, Neuss, Saarbrücken, Mannheim, Frankenthal, Rastatt, Wörth, Gaggenau, Germersheim, Kirchheim u. Teck (központ) a stuttgarter térséggel, Dettingen bei Reutlingen, Ulm.

3D-s mérőközpontjaink, raktáraink és minőségközpont

3D-mérés-technikai laborok, Anyagvizsgálati központok: Kirchheim/Teck, Neuss, Selsingen (Hamburg és Bréma között), Saarbrücken.

Minőségközpontok és raktárak: Frankenthal Mannheim mellett, Kirchheim/Teck, Dettingen Reutlingen mellett, Neuss Düsseldorf mellett, Selsingen (Bréma és Hamburg között)

Telephelyek és minőségközpontok külföldön

Románia (**JAHNinterprof S.r.l.**) – Nagyszeben minőségközponttal (2000 m² csarnokfelület), Szászsebes, Kudzsír, Brassó

A vállalati kisfilmhez vezető link: <https://youtu.be/uVM0tZef50>